

Pengaruh Kuat Arus Las Terhadap Sifat Mekanis dan Struktur Mikro Sambungan Las Besi Tuang Kelabu menggunakan Elektroda Nikel dengan Proses Pengelasan SMAW

Title	Pengaruh Kuat Arus Las Terhadap Sifat Mekanis dan Struktur Mikro Sambungan Las Besi Tuang Kelabu menggunakan Elektroda Nikel dengan Proses Pengelasan SMAW
Abstract	
Authors	D Daryono, T Prihantoro, A Setiawan
Journal Name	Accurate: Journal of Mechanical Engineering and Science 2 (1), 1-6, 2021
Publish Year	2021
Citation	2
Url	https://scholar.google.com/scholar?q=+intitle:"Pengaruh Kuat Arus Las Terhadap Sifat Mekanis dan Struktur Mikro Sambungan Las Besi Tuang Kelabu menggunakan Elektroda Nikel dengan Proses Pengelasan SMAW"
Author	Dr DARYONO, S.E., M.A.B