

USULAN PERBAIKAN AREA KERJA MENGGUNAKAN METODE 5S GUNA TAHAP AWAL PENERAPAN LEAN MANUFACTURING (STUDI KASUS PT. XYZ)

Title	USULAN PERBAIKAN AREA KERJA MENGGUNAKAN METODE 5S GUNA TAHAP AWAL PENERAPAN LEAN MANUFACTURING (STUDI KASUS PT. XYZ)
Abstract	
Authors	D Priyanto, I Prakoso
Journal Name	JURNAL REKAYASA SISTEM INDUSTRI 6 (2), 64-71, 2021
Publish Year	2021
Citation	1
Url	<a (studi="" 5s="" area="" awal="" guna="" href="https://scholar.google.com/scholar?q=+intitle:" kasus="" kerja="" lean="" manufacturing="" menggunakan="" metode="" penerapan="" perbaikan="" pt.="" tahap="" usulan="" xyz)\""="">https://scholar.google.com/scholar?q=+intitle:"USULAN PERBAIKAN AREA KERJA MENGGUNAKAN METODE 5S GUNA TAHAP AWAL PENERAPAN LEAN MANUFACTURING (STUDI KASUS PT. XYZ)"
Author	Ir INDRO PRAKOSO, S.T, M.T