

**PENGENDALIAN KUALITAS DENGAN METODE SEVENTOOLS SEBAGAI ALAT UNTUK MENGURANGI PRODUK CACAT PADA PERUSAHAAN TANTEKA SABLON PONOROGO.**

<b>Title</b>	PENGENDALIAN KUALITAS DENGAN METODE SEVENTOOLS SEBAGAI ALAT UNTUK MENGURANGI PRODUK CACAT PADA PERUSAHAAN TANTEKA SABLON PONOROGO.
<b>Author Order</b>	3 of 3
<b>Accreditation</b>	4
<b>Abstract</b>	Seven tools adalah alat-alat yang dapat digunakan oleh organisasi untuk melakukan pengendalian kualitas. Alat-alat itu meliputi: Cheek sheet, Flow chart, Histogram, scatter diagram, Peta kendali, Diagram pareto, dan Diagram sebab akibat. Alat-alat ini cukup efektif digunakan untuk melakukan pengendalian kualitas. Obyek pada penelitian ini adalah cetak sablon kaos pada Perusahaan TanteKa Sablon Ponorogo. Dengan melakukan analisa peta kendali C-chart, maka dapat diketahui bahwa terdapat beberapa titik produk cacat yang diluar batas kendali. Sementara itu, dengan melakukan analisa Diagram Pareto, dapat diketahui bahwa kecacatan terbanyak adalah pada sablon kurang rata sebesar 5,625 %. Sedangkan analisis dengan menggunakan diagram sebab akibat dapat diketahui bahwa terdapat beberapa faktor penyebab terjadinya kecacatan produk. Faktor-faktor tersebut adalah faktor manusia, lingkungan, mesin, metode dan material. Rekomendasi yang diberikan adalah: Meningkatkan pengawasan terhadap karyawannya dan terus melakukan evaluasi selain itu perusahaan juga harus lebih meningkatkan pengendalian kualitas produnya.
<b>Publisher Name</b>	Universitas Muhammadiyah Ponorogo
<b>Publish Date</b>	2019-09-27
<b>Publish Year</b>	2019
<b>Doi</b>	DOI: 10.24269/iso.v3i1.237
<b>Citation</b>	
<b>Source</b>	ISOQUANT : Jurnal Ekonomi, Manajemen dan Akuntansi
<b>Source Issue</b>	Vol 3, No 1 (2019): April
<b>Source Page</b>	25-32
<b>Url</b>	<a href="http://studentjournal.umpo.ac.id/index.php/isoquant/article/downloadSuppFile/237/35">http://studentjournal.umpo.ac.id/index.php/isoquant/article/downloadSuppFile/237/35</a>
<b>Author</b>	Dr EDI SANTOSO, S.Sos, M.Si