

Analisis Efisiensi Lintasan Produksi Tahu Dengan Metode Ranked Positional Weight di Pabrik Tahu XYZ

Title	Analisis Efisiensi Lintasan Produksi Tahu Dengan Metode Ranked Positional Weight di Pabrik Tahu XYZ
Author Order	1 of 6
Accreditation	
Abstract	<p>Penelitian ini membahas pengaturan line balancing pada Pabrik Tahu XYZ menggunakan metode ranked positional weight. Metode pengamatan dilakukan secara langsung melalui proses observasi dan wawancara untuk mendapatkan data pengamatan. Data yang telah diperoleh kemudian akan diolah untuk mendapatkan nilai idle time, line efficiency, balance delay, smoothness index dan jumlah stasiun usulan. Berdasarkan perhitungan data didapatkan nilai line efficiency awal sebesar 63,07%, balance delay 36,93%, smoothness index 51,729 dengan total idle time 421,2 menit untuk 11 stasiun. Setelah dilakukan penyeimbangan lintasan dengan menghitung jumlah stasiun maksimal, maka didapatkan nilai line efficiency, balance delay, serta smoothness index, secara berturut sebesar 76,07%, 23,93%, 36,40, dan idle time sebesar 121,22 menit dengan jumlah stasiun sebanyak 6 stasiun. Data tersebut menunjukkan bahwa terdapat peningkatan efisiensi pada line balancing yang terdapat pada pabrik tahu tersebut.</p>
Publisher Name	Jenderal Soedirman University
Publish Date	2023-08-31
Publish Year	2023
Doi	DOI: 10.20884/1.dr.2023.19.2.1399
Citation	
Source	Dinamika Rekayasa
Source Issue	Vol 19, No 2 (2023): Jurnal Ilmiah Dinamika Rekayasa - Agustus 2023
Source Page	131-140
Url	http://dinarek.unsoed.ac.id/jurnal/index.php/dinarek/article/view/1399/pdf
Author	Ir. AYU ANGGRAENI SIBARANI, S.T, M.T