

**PENERAPAN KONSEP KAIZEN DALAM UPAYA MENURUNKAN CACAT APPEARANCE UNIT XENIA-AVANZA PROSES PAINTING DI PT. ASTRA DAIHATSU MOTOR**

<b>Title</b>	PENERAPAN KONSEP KAIZEN DALAM UPAYA MENURUNKAN CACAT APPEARANCE UNIT XENIA-AVANZA PROSES PAINTING DI PT. ASTRA DAIHATSU MOTOR
<b>Author Order</b>	2 of 2
<b>Accreditation</b>	
<b>Abstract</b>	<p>PT. Astra Daihatsu Motor merupakan salah satu perusahaan manufaktur yang memproduksi kendaraan Xenia dan Avanza. Dalam melakukan proses perakitan dan proses pembuatan unit kendaraan, PT. Astra Daihatsu Motor sangat memperhatikan kualitas dari produk yang dihasilkan. Adapun kendala yang masih dihadapi di PT. Astra Daihatsu Motor yaitu masih tingginya cacat appearance pada proses painting, yakni sebesar 0.18 DPU (Defect per unit), dengan cacat dominan yaitu vlex akar sebesar 0.1125 DPU (Defect per unit), sehingga masalah tersebut dapat menurunkan tingkat produktivitas. Oleh karena itu, diperlukan suatu cara yang dapat mengurangi tingginya jumlah kecacatan agar target DPU (Defect per unit) 0.02 yang ditetapkan perusahaan dapat tercapai. Salah satu cara yang dapat dilakukan adalah mengidentifikasi dan menganalisa faktor penyebab kecacatan dengan penerapan konsep kaizen dengan tahapan PDCA (Plan " Do " Check " Action), yang terlebih dahulu dilakukan pemilihan jenis kecacatan yang paling dominan dengan diagram pareto, kemudian dilakukan pengidentifikasian faktor dan akar penyebab kecacatan dengan diagram sebab akibat, dan tahapan 5W 1H yang akan memudahkan penelitian dalam menemukan permasalahan yang terjadi dan menemukan solusi perbaikannya. Proses pengolahan data dalam pemecahan masalah dengan metode PDCA akan lebih mudah dilakukan dengan adanya dukungan QC 7 Tools. Hasil evaluasi dari implementasi konsep Kaizen ini adalah menurunnya cacat appearance proses painting dari 0.18 DPU (Defect per unit) menjadi 0.02, serta menurunnya cacat dominannya yaitu vlex akar dari 0.1125 DPU (Defect per unit) menjadi 0 dan terjadi peningkatan kapabilitas proses sebesar 16% setelah dilakukan perawatan alat proses, serta pembuatan Standard Operational Procedures (SOP) dan check sheet terkait dengan perbaikan metode kerja.</p>
<b>Publisher Name</b>	Universitas Muhammadiyah Jakarta
<b>Publish Date</b>	2014-11-12
<b>Publish Year</b>	2014
<b>Doi</b>	
<b>Citation</b>	
<b>Source</b>	Prosiding Semnastek
<b>Source Issue</b>	PROSIDING SEMNASTEK 2014
<b>Source Page</b>	
<b>Url</b>	<a href="https://jurnal.umj.ac.id/index.php/semnastek/article/view/341/316">https://jurnal.umj.ac.id/index.php/semnastek/article/view/341/316</a>
<b>Author</b>	HARTONO, M.Si